



**WECO**

# Band saws blades Catalogue

Catalogo Lame a nastro

OIL&GAS  
SERVICE  
PROVIDER





Weco a brand of PWL Oil & Gas Service Provider, with selected manufacturing and products of the highest quality welding, cutting and jointing products.

All of our products are made in Italy or in few cases in the EU.

The product testing is the main focus of the production process and involves the overall quality and safety of our products.

Our passion for the development and application of innovative technologies allows to create complete packaged solution that allows our customers to be more productive, economical and successful.

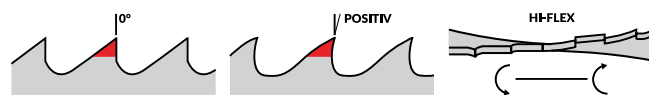
# Index

## Indice

<b>BIMETAL</b> lame bimetalliche	M42 ST - 1.01 M42 SP - 1.02 M42 BX - 1.03 M42 AL - 1.04 M42 TiN - 1.05 M51 EVO - 1.08 PMD - 1.09 PMD-S - 1.30	pag. 2 pag. 3 pag. 4 pag. 5 pag. 6 pag. 7 pag. 8 pag. 9
<b>TUNGSTEN CARBIDE TIP</b> lame con riporti in metallo duro	T.C.T. SETTED - 1.11 T.C.T. UNSETTED - 1.12	pag.10 pag.11
<b>TUNGSTEN CARBIDE GRIT</b> lame con grani in metallo duro	T.C.G. SEGMENTED AND CONTINUOUS - 1.13	pag.12
<b>CARBON STEEL</b> lame al carbonio	CARBON - 1.14	pag.13
<b>CIRCULAR SAW</b> lame circolari	HSS VAPO Circular Saw Blades - 2.01 T.C.T. Circular Saw Blades - 3.01	pag.14 pag.14
<b>POWER HACK SAW BLADES</b> lame a macchina	POWER HACK Saw Blades - 4.01	pag.15
<b>HACK SAW BLADES</b> lame a mano	HACK Saw Blades - 5.01 HACK Saw Blades - 5.02	pag.15 pag.15
<b>SALES AND TERM CONDITIONS</b> condizioni generali di vendita		pag.16

# M42 ST

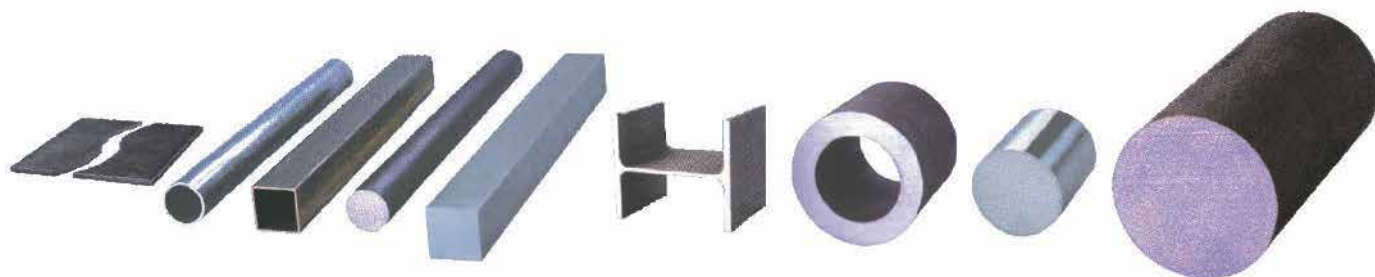
## 1.01



- Rugged Bi-metal construction with hardened High Speed Steel AISI M42 8% Co - 10% Mo (68 ÷ 69 HRC) teeth and tool steel fatigue resistant backer.
- Good general purpose blade tough impact resistance.
- Excellent value on light to medium production and maintenance applications.
- Moderate cost per blade/low cost per cut.

- Use for cutting solids and tubes - profiles:
  - Structural steels, Carbon steels, Free-cutting steels.
  - Nitriding steels, Heat-treatable steels, Case-hardened steels, Bearing steels, Mold steels, Tool steels.
  - Cast Iron.
  - Low and medium alloy up to hardness/tensile strength of 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>.
  - Non-ferrous, Aluminium, Copper, Brass.
  - Casting.

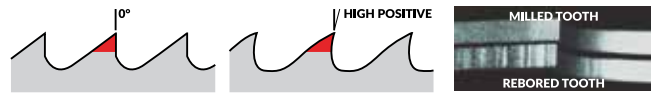
- Tagliante in acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68÷69 HRC).
- Geometria dentatura conformata per consentire eccellenti rese di taglio su di una vasta gamma di materiali.
- Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Elevata resistenza all'usura e grande stabilità termica.
- Utilizzare per il taglio di sezioni piene ed interrotte di:
  - Acciai da costruzione, acciai basso e medio legati, acciai al carbonio.
  - Acciai da bonifica, acciai da cementazione, acciai inossidabili.
  - Tutta la gamma di acciai aventi durezza/carico di rottura a trazione fino a 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>.
  - Ghise.
  - Metalli non ferrosi.



DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi																		
	2	3	4	6	8	10	14	18	0,75/ 1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/ 14	
6x0,65				•															•
6x0,90			•	•			•	•											•
10x0,65			•	•															•
10x0,90			•	•			•	•											•
13x0,65		•	•	•			•	•	•							•	•	•	•
13x0,90		•	•	•			•	•								•	•	•	•
20x0,90		•	•	•			•	•						•	•	•	•	•	•
27x0,90	•	•	•	•	•		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•
34x1,10												•	•	•	•	•	•		
41x1,30											•	•	•	•	•	•			
54x1,30										•	•	•	•	•					
54x1,60										•	•	•	•	•					
67x1,60										•	•	•	•	•					
80x1,60									•	•	•	•	•						

# M42 SP

## 1.02



- Rugged Bi-metal construction with hardened High Speed Steel AISI M42 8% Co - 10% Mo (69 ÷ 70 HRC) teeth and tool steel fatigue resistant backer.
- Specially designed curvilinear tooth geometry ideal for high production cuts.
- Increased cutting performance of a wider range of materials.
- Extended blade life.

- Use for cutting solids and tubes - profiles:
  - Structural steels, Carbon steels, Free-cutting steels.
  - Nitriding steels, Heat-treatable steels, Case-hardened steels, Bearing steels, Mold steels, Tool steels.
  - Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
  - Cast Iron.
  - Low, medium and high alloy up to hardness/tensile strength of 45 HRC/1400 N/mm<sup>2</sup>.
  - Non-ferrous, Aluminium, Copper, Brass, Bronze.
  - Casting.

- Tagliante in acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (69+70 HRC).
- Geometria dentatura conformata per consentire notevoli rese e performance di taglio di una vasta gamma di materiali.

- Elevata resistenza all'usura e grande stabilità termica.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.
- Ampio range d'applicazioni.
- Utilizzare per il taglio di sezioni piene ed interrotte di:
  - Acciai da costruzione, acciai basso e medio legati, acciai al carbonio.
  - Acciai laminati a freddo, acciai da cementazione, acciai per utensili.
  - Acciai inossidabili.
  - Tutta la gamma di acciai aventi durezza/carico di rottura a trazione fino a 45 HRC/1400 N/mm<sup>2</sup>.
  - Metalli non ferrosi.

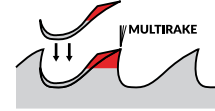


DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi																		
	2	3	4	6	8	10	14	18	0,75/ 1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/ 14	
6x0,65				•															•
6x0,90			•	•		•	•												•
10x0,65			•	•		•	•												•
10x0,90			•	•		•	•												•
13x0,65		•	•	•		•	•	•							•	•	•	•	•
13x0,90		•	•	•		•	•									•	•	•	•
20x0,90		•	•	•		•	•							•	•	•	•	•	•
27x0,90	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•
34x1,10												•	•	•	•	•	•		
41x1,30											•	•	•	•	•	•			
54x1,30										•	•	•	•	•					
54x1,60										•	•	•	•	•					
67x1,60										•	•	•	•	•					
80x1,60									•	•	•	•	•						

# M42 BX

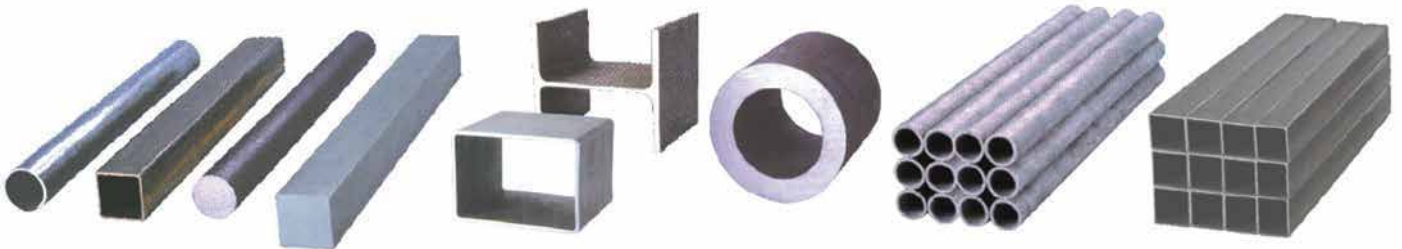
## 1.03

ADDITIONAL SECTION



- Rugged Bi-metal construction with hardened High Speed Steel AISI M42 8% Co - 10% Mo (68 ÷ 69 HRC) teeth and tool steel fatigue resistant backer.
- Specially designed reinforced tooth geometry ideal for interrupted and bundle cuts.
- Less tooth strippage and reduces vibration / noise.
- Exceptional blade longer life in carpentry works.
- Use for cutting especially tubes - profiles and solids disposed single or in bundle:
  - Structural steels, Carbon steels, Free-cutting steels.
  - Low and medium alloy up to hardness/tensile strength of 40 HRC/1400 N/mm<sup>2</sup>.
  - H-beam, I-beam, Steel bar grating.
  - Sandwich panels.

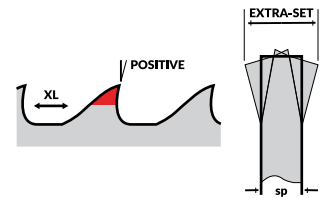
- Tagliante in acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68÷69 HRC).
- Speciale spoglia di taglio "MULTIRAKE".
- Geometria dente a profilo rinforzato.
- Elevata resistenza all'usura e grande stabilità termica.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.
- Specifica per il taglio di sezioni interrotte (tubi, profilati, travi, ecc.) singole e disposte a pacco di:
  - Acciai da costruzione, acciai basso e medio legati, acciai al carbonio.
  - Tutta la gamma di acciai aventi durezza/carico di rottura a trazione fino a 40 HRC/1400 N/mm<sup>2</sup>.



DIMENSION	TOOTH PITCH T <sub>pi</sub>						
	W x T mm	2/3	3/4	4/6	5/8 (5/7)	8/12 (8/11)	10/14 (12/16)
20x0,90					•	•	•
27x0,90		•	•	•	•	•	•
34x1,10	•	•	•	•	•	•	
41x1,30	•	•	•	•	•	•	
54x1,30	•	•	•	•	•		
54x1,60	•	•	•	•	•		
67x1,60	•	•					

# M42 AL

## 1.04



- Rugged Bi-metal construction with hardened High Speed Steel AISI M42 8% Co - 10% Mo (69 ÷ 70 HRC) teeth and tool steel fatigue resistant backer.
- Specially designed Extra Wide Set tooth geometry.
- Increased cutting performance of a wider range of materials.
- Extended blade life.

- Use especially for cutting solids and tubes – profiles:
  - Non-ferrous, Aluminium, Copper, Brass, Bronze.
  - Casting.
  - Plastic.
  - Material with internal stress.

And also

- Structural steels, Carbon steels, Free-cutting steels.
- Nitriding steels, Heat-treatable steels, Case-hardened steels, Bearing steels, Mold steels, Tool steels.
- Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
- Cast Iron.
- Low, medium and high alloy up to hardness/tensile strength of 45 HRC/1400 N/mm<sup>2</sup>.

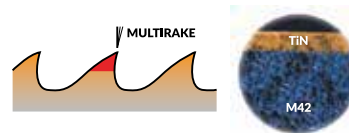
- Tagliante in acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (69÷70 HRC).
- Angolo spoglia di taglio POSITIVO.
- Geometria dentatura a profilo curvilineo ad ampia gola.
- Speciale stradatura maggiorata EXTRA-SET.
- Elevata resistenza all'usura e grande stabilità termica.
- Notevole resistenza alle sollecitazioni torsionali e ai carichi dinamici.
- Specifica per il taglio di sezioni piene, interrotte e getti di fusione di:
  - Alluminio e leghe derivate.
  - Metalli non ferrosi, bronzo, rame, zinco.
  - Materie plastiche.
  - Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai automatici.
  - Acciai da nutrizione, acciai da bonifica, acciai da cementazione, acciai da cuscinetti, acciai da stampi, acciai per utensili.
  - Acciai inossidabili, acciai speciali resistenti alla corrosione e agli acidi.
  - Ghisa.
  - Leghe basso, medio e alto legate aventi una durezza/resistenza fino a 45 HRC/1400 N/mm<sup>2</sup>.



DIMENSION	TOOTH PITCH T <sub>pi</sub>															
	W x T mm	2	3	4	6	8	10	14	18	0,75/ 1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8
6x0,65				•												
6x0,90			•	•			•	•								
10x0,65			•	•			•	•								
10x0,90			•	•			•	•								
13x0,65		•	•	•			•	•	•							•
13x0,90		•	•	•			•	•								
20x0,90		•	•	•			•	•							•	•
27x0,90	•	•	•	•		•	•	•					•	•	•	•
34x1,10													•	•	•	•
41x1,30												•	•	•	•	•
54x1,30											•	•	•	•	•	
54x1,60											•	•	•	•	•	
67x1,60											•	•	•	•	•	
80x1,60										•	•	•	•	•	•	

# M42 TiN

## 1.05



- Rugged Bi-metal construction with hardened special High Speed Steel AISI M42 8% Co - 10% Mo (69 ÷ 70 HRC) teeth and tool steel fatigue resistant backer.
- Specially designed curvilinear ground tooth geometry ideal for high production cuts.
- Increased cutting performance.
- TiN coated for an extraordinary extended blade life..

- Use expecially for cutting tubes - profiles:
  - Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
- And also solids:
  - Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.

- Tagliante in acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68÷69 HRC).
- Dentatura ricavata tramite processo di rettifica.
- Rivestimento PVD al Tin (Nitrato di Titanio).
- Elevata resistenza all'usura e grande stabilità termica.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.
- Eccellente perpendicolarità di taglio, unitamente alla riduzione delle bave di lavorazione e delle vibrazioni.

- Utilizzare esclusivamente per il taglio di sezioni piene ed interrotte di:
  - Acciai inossidabili.
  - leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.).

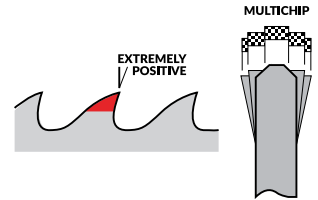


DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi					
W x T mm	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27x0,90			•	•	•	•
34x1,10			•	•	•	•
41x1,30		•	•	•	•	
54x1,60	•	•	•	•		



# M51 EVO

## 1.08



- Rugged Bi-metal construction with hardened special High Speed Steel AISI M51 10% Co e 10% W (69 ÷ 70 HRC) teeth and tool steel fatigue resistant backer.
- Specially designed tooth geometry HI-LOW ideal for high production cuts.
- Increased cutting performance of a wider range of materials.
- Extended blade life.

- Use especially for cutting solids:

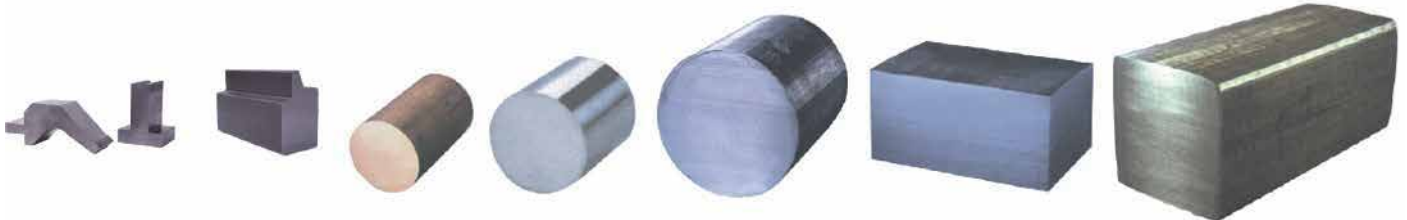
- Nitriding steels, Heat-treatable steels, Case-hardened steels, Bearing steels, Mold steels, Tool steels.
- Cast Iron.
- Special alloys (HARDOX, ELMAX, etc.).
- Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
- Nickel – based alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.).
- Titanium.
- Low, medium and high alloy up to hardness/tensile strength of 50 HRC/1700 N/mm<sup>2</sup>.
- Non-ferrous, Aluminium and Special Aluminium, Copper, Brass, Bronze and Special Bronze.

- Tagliante in acciaio HSS M51 in lega 10% Co e 10% W (69÷70 HRC).
- Angolo spoglia di taglio ESTREMAMENTE POSITIVO.
- Dentatura con speciale design HIGH-LOW per un'asportazione di tipo "MULTI-CHIP".

- Elevatissima resistenza all'usura e all'abrasione, unitamente ad una grande stabilità termica.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.

- Utilizzare per il taglio di sezioni piene di:

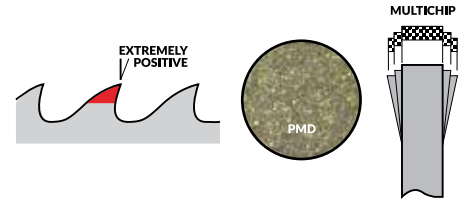
- Acciai medio e alto legati.
- Acciai per cuscinetti, acciai per stampi, acciai per utensili.
- Acciai duri in crosta e/o con una componente abrasiva.
- Leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Monel, Nimonic, ecc.)
- Tutta la gamma di acciai aventi durezza/carico di rottura a trazione fino a 50 HRC/1700 N/mm<sup>2</sup>.
- Titanio.
- Bronzi speciali, AMPCO.



DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi						
	0,75/1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27x0,90				•	•	•	•
34x1,10				•	•	•	
41x1,30			•	•	•	•	
54x1,60		•	•	•	•		
67x1,60	•	•	•	•			
80x1,60	•	•	•				

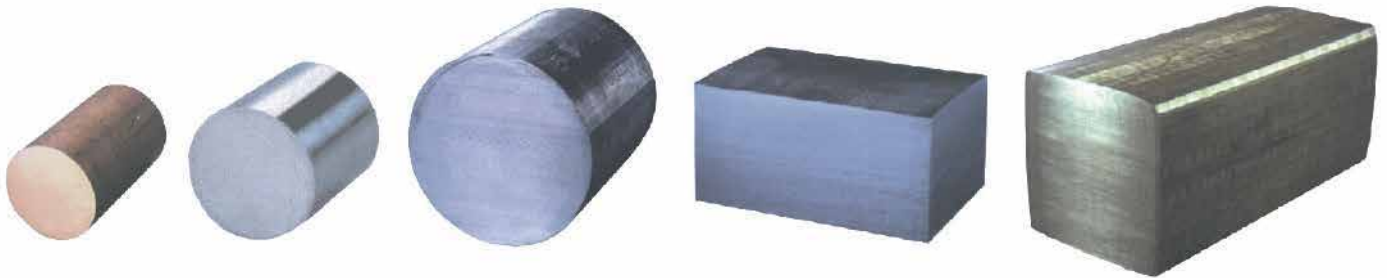
# PMD

## 1.09



- Rugged Bi-metal construction with hardened special Powder Metal (approx. 70 HRC).
- Specially designed tooth geometry HI – LOW ideal for high production cuts.
- Increased cutting rate performance.
- Extended blade life.
- Extreme positive rake tooth with unique tooth pattern.
- Use especially for cutting solids:
  - Special alloys (HARDOX, ELMAX, etc.).
  - Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
  - Nickel – based alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.).
  - Titanium.
  - Low, medium and high alloy up to hardness/tensile strength of 50 HRC/1700 N/mm<sup>2</sup>.
  - Non-ferrous, Aluminium and Special Aluminium, Copper, Brass, Bronze and Special Bronze.

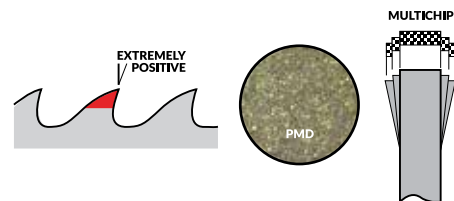
- Tagliente costituito da una innovativa lega speciale PMD (oltre 70 HRC).
- Angolo spoglia di taglio ESTREMAMENTE POSITIVO.
- Dentatura ricavata tramite processo di rettifica.
- Eccezionale resistenza all'usura e grande stabilità termica, unitamente ad una costante e prolungata vita operativa.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.
- Utilizzare per il taglio di sezioni piene di:
  - Acciai alto legati, acciai per stampi, acciai per utensili.
  - Acciai inossidabili, leghe autotemperanti e con tendenza ad incrudire.
  - Acciai duri in crosta e/o con una componente abrasiva.
  - Leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.)
  - Tutta la gamma di acciai aventi durezza/carico di rottura a trazione fino a 50 HRC/1700 N/mm<sup>2</sup>.
  - Titanio, bronzi speciali, AMPCO.



DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi				
W x T mm	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27x0,90			•	•	•
34x1,10		•	•	•	
41x1,30		•	•	•	
54x1,60		•	•	•	
67x1,60	•	•	•		

# PMD-S

## 1.30



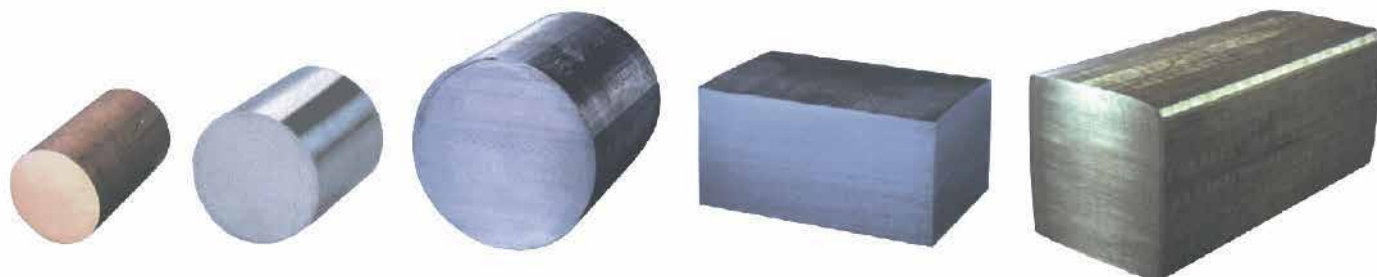
- Rugged Bi-metal construction with hardened special Powder Metal (approx. 70 HRC).
- Specially designed tooth geometry HI – LOW ideal for high production cuts.
- Extreme positive rake tooth with unique tooth pattern.
- Additional CBN tooth ground finish.
- Increased cutting rate performance.
- Extended blade life.

- Use especially for cutting solids:
  - Special alloys (HARDOX, ELMAX, etc.).
  - Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
  - Nickel – based alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.).
  - Titanium.
  - Low, medium and high alloy up to hardness/tensile strength of 50 HRC/1700 N/mm<sup>2</sup>.
  - Bronze and Special Bronze.

- Tagliante costituito da una innovativa lega speciale PMD (oltre 70 HRC).
- Angolo spoglia di taglio ESTREMAMENTE POSITIVO.
- Dentatura ricavata tramite processo di rettifica.
- Dentatura con sofisticato design HIGH-LOW per un'asportazione di tipo "MULTI-CHIP".

- Eccezionale resistenza all'usura e grande stabilità termica, unitamente ad una costante e prolungata vita operativa.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.

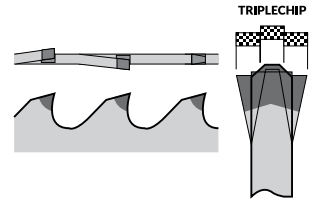
- Utilizzare per il taglio di sezioni piene di:
  - Acciai alto legati, acciai per stampi, acciai per utensili.
  - Acciai inossidabili, leghe autotemperanti e con tendenza ad incrudire.
  - Acciai duri in crosta e/o con una componente abrasiva.
  - Leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.)
  - Tutta la gamma di acciai aventi durezza/carico di rottura a trazione fino a 50 HRC/1700 N/mm<sup>2</sup>.
  - Bronzi, bronzi speciali.



DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi					
W x T mm	0,75/1,25	1/1,5	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27x0,90				•	•	•
34x1,10				•	•	•
41x1,30			•	•	•	•
54x1,60		•	•	•	•	
67x1,60	•	•	•	•		
80x1,60	•	•				

# T.C.T. Setted

## 1.11



- Tungsten Carbide Tipped tooth construction (approx. 1600 HV)
- Available in specially ground and set tooth.
- Excellent results in every application thanks to the different degrees of hardness and composition of the carbides used.
- Long running times and extremely high cutting performance of a wider range of materials.
- Extended blade life for increased machine productivity.

• Use especially for cutting :

- Cast Iron.
- Special alloys (HARDOX, ELMAX, etc.).
- Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
- Nickel – based alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.).
- Titanium.
- Low, medium and high alloy up to hardness of 65 HRC.
- Non-ferrous, Aluminium and Special Aluminium, Copper, Brass, Bronze and Special Bronze.
- Casting.
- Hardened components.
- Abrasive and mineral materials.
- Aerated concrete.
- Graphite.
- Tires.

**Ask for technical support.**

- Tagliante in Carburo di Tungsteno (1600 HV) rettificato e affilato a misura.
- Geometria dente a profilo rinforzato.
- Elevatissima resistenza all'usura, all'abrasione e al calore, a beneficio di grandi prestazioni di taglio e di un'eccezionale vita operativa.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.
- Grandi performance, planarità e finiture di taglio, unitamente ad un facilitato avanzamento.
- Specifica per il taglio di sezioni piene e sagomate di:
  - Acciai alto legati, acciai per stampi, acciai per utensili.
  - Acciai di difficile lavorabilità aventi durezza sino a 60 HRC.
  - Acciai duri in crosta e/o con una componente abrasiva.
  - Acciai inossidabili, leghe autotemperanti e con tendenza ad incrudire.
  - Leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Nimonic, etc.)
  - Metalli non ferrosi, alluminio, bronzo e leghe speciali derivate, AMPCO.
  - Getti di fusione.
  - Materiali altamente abrasivi, grafite, compositi, etc.
  - materiali non metallici, materiali minerali per costruzioni edilizie

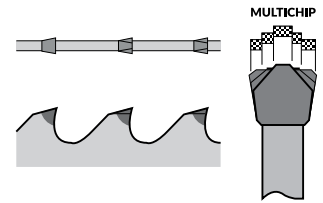
**Chiedere per dettagli tecnici.**



DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi
W x T mm	
13x0,65	Ask for technical support / Chiedere per dettagli tecnici
13x0,90	
20x0,90	
27x0,90	
34x1,10	
41x1,30	
54x1,30	
54x1,60	
67x1,60	
80x1,60	

# T.C.T. Unsetted

## 1.12



- Tungsten Carbide Tipped tooth construction (approx. 1600 HV)
- Available in specially ground and unset tooth.
- Excellent results in every application thanks to the different degrees of hardness and composition of the carbides used.
- Long running times and extremely high cutting performance of a wider range of materials.
- Extended blade life for increased machine productivity.

• Use especially for cutting :

- Cast Iron.
- Special alloys (HARDOX, ELMAX, etc.).
- Stainless steels, Rust- and Acid- resistant special steels.
- Nickel – based alloys (Inconel, Incoloy, Hastelloy, Monel, Nimonic, etc.).
- Titanium.
- Low, medium and high alloy up to hardness of 65 HRC.
- Non-ferrous, Aluminium and Special Aluminium, Copper, Brass, Bronze and Special Bronze.
- Casting.
- Hardened components.
- Abrasive and mineral materials.
- Aerated concrete.
- Graphite.
- Tires.

**Ask for technical support.**

- Tagliante in Carburo di Tungsteno (1600 HV) rettificato e affilato a misura.
- Geometria dente a profilo rinforzato.
- Elevatissima resistenza all'usura, all'abrasione e al calore, a beneficio di grandi prestazioni di taglio e di un'eccezionale vita operativa.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.
- Maggiore robustezza e capacità di sopportare considerevoli sollecitazioni e carichi di lavoro.
- Ottimale suddivisione del truciolo, a favore di grandi performance, planarità e finiture di taglio dei materiali particolarmente duri e tenaci.

- Specifica per il taglio di sezioni piene e sagomate di:
  - Acciai alto legati, acciai per stampi, acciai per utensili.
  - Acciai di difficile lavorabilità aventi durezza sino a 65 HRC.
  - Acciai duri in crosta e/o con una componente abrasiva.
  - Acciai inossidabili, leghe autotemperanti e con tendenza ad incrudire.
  - Leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Nimonic, etc.)
  - Metalli non ferrosi, alluminio, bronzo e leghe speciali derivate, AMPCO.
  - Getti di fusione.
  - Materiali altamente abrasivi, grafite, compositi, etc.

**Chiedere per dettagli tecnici.**



DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi
W x T mm	
13x0,65	
13x0,90	
20x0,90	
27x0,90	
34x1,10	
41x1,30	
54x1,30	
54x1,60	
67x1,60	
80x1,60	

Ask for technical support / Chiedere per dettagli tecnici

# T.C.G.

## 1.13



## Continuous and Segmented

- Available in different grain sizes (FK - MK - CK) and **continuous** or **segmented** profile.
- Tungsten Carbide Grit edge construction (approx. 1600 HV).
- Multi-faceted carbide grains, galvanized on a highly flexible backing strip.
- Extended blade life for increased machine productivity.
- Use especially for cutting :
  - Abrasive and mineral materials.
  - Aerated concrete.
  - Tiles.
  - Carbon.
  - Tires.
  - Steel wire cables.

**Ask for technical support.**

- Disponibile in molteplici esecuzioni in base all'utilizzo specifico.
  - Con profilo **continuo** o **segmentato**.
  - Con diverse grandezze dei singoli grani FK (fine), MK (media), CK (grande).
- Struttura costituita da un supporto HI-FLEX in acciaio al Cromo (48 HRC) sulla cui sommità vengono applicati una moltitudine di grani di Carburo di Tungsteno (1600 HV).
- Elevatissima resistenza all'usura, all'abrasione e al calore, a beneficio di una costante e prolungata vita operativa.
- Utilizzare per il taglio di sezioni piene ed interrotte di:
  - Acciai per utensili temprati sino a 65 HRC.
  - Leghe di Titanio e Berillio.
  - Leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Nimonic, etc.).
  - Gomma rinforzata con filo metallico (es. sezionatura pneumatici).
  - Fibre plastiche, fibre ottiche, Fiberglass.
  - Materiali abrasivi, grafite, lana di vetro e isolanti.
  - Materiali compositi, materiali a nido d'ape.

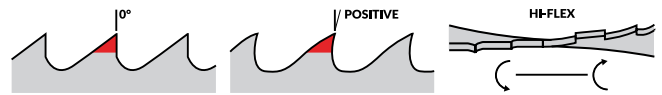
**Chiedere per dettagli tecnici.**



DIMENSION	CONTINUOUS			SEGMENTED		
	FK (FINE KERF)	MK (MEDIUM KERF)	CK (COARSE KERF)	FK (FINE KERF)	MK (MEDIUM KERF)	CK (COARSE KERF)
13x0,65	•	•	•	•	•	•
20x0,80	•	•	•	•	•	•
25x0,90	•	•	•	•	•	•
32x1,10		•	•		•	•
41x1,30			•			•

# CARBON

## 1.14



- Carbon Steel Pin-point structure.
- High flex strength backing steel material.
- A special heat treatment process increases the tensile strength of the steel backing material and the wear resistance of the tooth edge.

- Use especially for cutting :
  - Basic workshop saw operations.
  - Unalloyed / Low alloyed steels of low strength.
  - Casting.
  - Plastic.
  - Wood.
  - Carbon.

- Acciai al Carbonio a struttura puntiforme.
- Strip in acciaio di supporto ad elevate flessibilità.
- Speciale trattamento termico per un incremento della resistenza alla torsione dello strip in acciaio di supporto e della resistenza all'usura della dentatura.

- Utilizzare per il taglio di sezioni piene ed interrotte di:
  - Acciai basso legati, ghisa.
  - Metalli non ferrosi, alluminio, ottone, bronzo, rame e piombo.
  - Getti di fusione.
  - Materie plastiche, fibre, legno



DIMENSION	TOOTH PITCH Tpi									
	1,25	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6x0,65				•	•	•	•	•	•	•
8x0,65					•	•	•	•	•	•
10x0,65				•	•	•	•	•	•	•
13x0,65			•	•	•	•	•	•	•	•
16x0,80			•	•	•	•	•	•		
20x0,80			•	•	•	•	•	•		
25x0,90		•	•	•	•	•	•	•		
32x0,90	•	•	•							
38x0,90	•									
50x0,90	•									

# HSS VAPO

## Circular Saw Blades

### 2.01



- High Speed tungsten-molybdenum steel HSS.DMo5 (M2) circular saw blades.
- Use for cutting solids and tubes - profiles :
  - Structural steels, Carbon steels, Free-cutting stels.
  - Nitriding steels, Heat-treatable steels, Case-hardened steels.
  - Cast Iron.
  - Low and medium alloy up to hardness/tensile strength of 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>

- Lame circolari in acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno HSS-DMo5 (M2).
- Utilizzare per il taglio di pieni e profilati :
  - Acciai da costruzione, Acciai al carbonio, Acciai automatici.
  - Acciai da nitrurazione, Acciai da bonifica, Acciai da cementazione.
  - Ghisa.
  - Leghe basso, medio e alto legate aventi una durezza/resistenza fino a 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>

DIMENSION			NUMBER OF TEETH		
∅ x T mm	Central hole ∅mm	Standard driving holes Holes No. x ∅mm x Center distance	T3	T4	T5
200x1,8	32	2x8x45 + 2x11x63	100	128	160
225x1,9			120	140	180
250x2,5			128	160	200
275x2,5			140	180	220
300x2,5			160	180	220
315x2,5			160	200	240
350x2,5			180	220	280

# T.C.T.

## Circular Saw Blades

### 3.01



- Tungsten Carbide Tipped circular saw blades.
- Use for cutting solids and tubes - profiles :
  - Non ferrous metals, Aluminium, Copper.
  - Non ferrous materials, Plastic

- Lame circolari con denti riportati in carburo di tungsteno.
- Utilizzare per il taglio di pieni e profilati :
  - Metalli non ferrosi, Alluminio, Rame.
  - Materiali non ferrosi, Plastica.

DIMENSION			NUMBER OF TEETH		
∅ x T mm	Central hole ∅mm	Standard driving holes Hole No. x ∅mm x Center distance			
250x3,2	32	2x8x45 + 2x11x63	80		
300x3,2			72	84	96
350x3,6			84	96	108
400x3,8			96		
450x4,0			108		
500x4,0			120		



# POWER HACK

## Saw Blades

### 4.01



- High Speed Steel HSS power hack blades.
- Use for cutting solids and tubes - profiles :
  - Structural steels
  - Non-ferrous metals
  - Low and medium alloy up to hardness/tensile strength of 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>.
- Lame in acciaio High Speed Steel HSS.
- Utilizzare per il taglio di pieni e profilati :
  - Acciai da costruzione
  - Metalli non ferrosi
  - Leghe basso, medio e alto legate aventi una durezza/resistenza fino a 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>.

DIMENSION LxWxT mm

TOOTH PITCH Tpi

Ask for technical support / Chiedere per dettagli tecnici

# HACK

## Saw Blades

### 5.01



- Rugged Bi-metal construction with hardened High Speed Steel 8% Co.
- Use for cutting solids and tubes - profiles :
  - Structural steels
  - Stainless steels
  - Non-ferrous metals
  - Low and medium alloy up to hardness/tensile strength of 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>
- Lame Bi-metalliche in acciaio High Speed Steel 8% Co.
- Utilizzare per il taglio di pieni e profilati :
  - Acciai da costruzione
  - Acciai inossidabili
  - Metalli non ferrosi
  - Leghe basso, medio e alto legate aventi una durezza/resistenza fino a 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>

DIMENSION LxWxT mm

TOOTH PITCH Tpi

300x13x0,65

24

# HACK

## Saw Blades

### 5.02



- Rugged Bi-metal construction with hardened High Speed Steel SUPERFLEX.
- Use for cutting solids and tubes - profiles :
  - Structural steels
  - Non-ferrous metals
  - Low and medium alloy up to hardness/tensile strength of 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>
- Lame Bi-metalliche in acciaio High Speed Steel SUPERFLEX.
- Utilizzare per il taglio di pieni e profilati :
  - Acciai da costruzione
  - Metalli non ferrosi
  - Leghe basso, medio e alto legate aventi una durezza/resistenza fino a 40 HRC/1300 N/mm<sup>2</sup>

DIMENSION LxWxT mm

TOOTH PITCH Tpi

300x13x0,65

18 / 24 / 32

# Sales terms and conditions

## condizioni generali di vendita

Purchase orders placed to Our Company are submitted to the ongoing sales terms and conditions, except otherwise agreed between the Parties in each specific contract.

### 1. PRICES

- a. All prices herein do not include VAT and delivery terms are EX Factory.
- b. The prices herein are valid unless otherwise specified.
- c. Items subject to variation prices due to raw materials, the prices will be confirmed at time of order.

### 2. PURCHASE ORDERS

- a. All purchase orders are "subject to approval by seller".
- b. Minimum amount per order accepted is 1000,00 € excluding VAT, unless otherwise indicated.
- c. All quantities in the purchase orders shall refer the standard single packing.
- d. Each purchase order shall include product code and description.

### 3. PACKAGING

- a. Standard packaging is included in the price list.

### 4. PAYMENT

- a. The Client undertakes to pay for the goods in accordance with the terms agreed and indicated in the invoice.
- b. In case of expired and delayed payments the interest shall be calculated at the current rate.

### 5. TRANSPORT

- a. Transport duties are at Client's expense, unless otherwise agreed between the Parties.

### 6. DELIVERY TIMES

- a. Delivery times are not compulsory.
- b. Adelay in delivery shall not be cause of any delay in payment or request for damages.

### 7. NON-COLLECTION OF GOODS

- a. Non-collection of the goods of Client's purchase orders within a period of thirty days from the date agreed, shall allow the seller to cancel the contract "ipso iure" and any payment received in advance shall be withheld by the seller, as penalty, except the case of an heavier loss.

### 8. SALES RETURNS

- a. All returns are subject to prior approval by Our Sales Dept.
- b. Once the returns are authorised, they shall be returned free of damage and in the original packaging.
- c. All transport costs to return the goods are at the Client's expense.

### 9. IMPROPER USE OF PRODUCTS

- a. Our Company shall not be liable for any damage caused by or to the products due to improper or incorrect use of the products, non-compliance with the provided instructions, lack or inaccurate maintenance, tampering or alteration of the products.

### 10. CLAIMS

- a. Once the goods have been delivered at his premises, the Client shall check and inspect them: any remarks or comments related to damages or missing items shall be made at the moment of delivery to the carrier and mentioned on delivery notes.
- b. Any product defects shall be notified in writing to the seller (sent by e-mail) within the times described by the law in force.
- c. Claims received verbally or on the phone shall not be considered as valid.

### 11. APPLICABLE LAW AND COMPETENT COURT

- a. Any dispute or controversy arising from this contract or transactions hereunder shall be submitted to the sole jurisdiction of the City Court where Our Company is based.

### 12. PRICE LIST

- a. The price list hereby cancel all previous price lists.

### 13. ACCEPTANCE OF SALES TERMS AND CONDITIONS

- a. The Client expressly agrees to all the sales terms and conditions herein once he places a purchase order.

Le vendite di sono regolamentate dalle condizioni generali sottoelencate, salvo espresse deroghe pattuite nel singolo contratto.

### 1. PREZZI

- a. I prezzi indicati sono al netto di IVA e si intendono tutti franco stabilimento.
- b. I prezzi indicati sono validi fino ad eventuale variazione di listino.
- c. Sui materiali soggetti a variazione prezzo per la materia prima, i prezzi verranno confermati al momento dell'ordine.

### 2. ORDINI

- a. Il contratto di compravendita si considera perfezionato con l'invio della conferma d'ordine scritta dalla società venditrice.
- b. L'ordine minimo è € 1.000,00 al netto di iva, salvo quanto diversamente indicato.
- c. I quantitativi dovranno essere quelli indicati per ogni imballo.
- d. Ogni ordine deve riportare descrizione e codice prodotto.

### 3. IMBALLO

- a. L'imballo standard della merce è gratis.

### 4. PAGAMENTO

- a. Il pagamento della merce deve essere effettuato secondo gli accordi.
- b. Nel caso di ritardo nel pagamento decorrerà l'interesse moratorio previsto dalla legge.

### 5. TRASPORTO

- a. Il costo del trasporto è a carico del cliente salvo diversamente pattuito.

### 6. SPEDIZIONE

- a. I termini di consegna non sono tassativi.
- b. Il ritardo nella consegna non autorizza alcun ritardo nei pagamenti pattuiti nè legittima alcuna richiesta di danno.

### 7. MANCATO RITIRO

- a. Il mancato ritiro della merce, trascorsi trenta giorni dal termine pattuito per la consegna, produrrà la risoluzione ipso iure del contratto di vendita e il venditore avrà diritto di trattenere, a titolo di penale, le somme fino a quel momento ricevute, salvo il maggiore danno.

### 8. RESI DI MERCE

- a. I resi di merce devono essere autorizzati da un nostro Responsabile Commerciale.
- b. In caso di accettazione, i prodotti dovranno essere in perfetto stato e nel loro imballo originale.
- c. Le spese di spedizione di andata e ritorno saranno a carico del cliente.

### 9. MODALITA' DI UTILIZZO

- a. La nostra Azienda non risponde di rotture e danni ai prodotti causati da un loro mal utilizzo, dal mancato rispetto delle istruzioni, dalla mancanza della normale manutenzione e dalla loro manomissione o alterazione.

### 10. CONTESTAZIONI

- a. Al momento della consegna della merce, il cliente ha l'onere di controllare la merce ed effettuare le eventuali contestazioni di danni, o di mancanze, e indicare le eventuali riserve sul documento di consegna della merce che dovrà essere controfirmato dal trasportatore o dal conducente incaricato.
- b. Gli eventuali difetti devono essere comunicati per iscritto, anche via e-mail, entro i termini di legge.
- c. Non saranno riconosciute valide contestazioni verbali o telefoniche.

### 11. FORO COMPETENTE

- a. Per ogni controversia è competente unicamente il Foro dove ha sede la nostra Società.

### 12. LISTINO

- a. Il presente listino annulla e sostituisce ogni precedente copia.

### 13. ACCETTAZIONE CONDIZIONI DI VENDITA

- a. Il cliente dichiara di aver letto le condizioni sopra descritte e con l'invio dell'ordine dichiara di accettarle in toto.



PWL Oil & Gas Service Provider founded in 2010 is professionally managed and a fast growing equipment, spare parts, industrial supplies sales and service provider in KSA and UAE.

PWL Oil & Gas Service Provider constantly analyzes market needs in the region to develop the right mix of products and services across the construction domain.

Our commitment is to provide quality products & services and bring to market the most innovative equipments to meet customer requirements on time.

We are partnered with some of the top manufactures from across the globe specialized in their respective product domains and represent these brands in the Kingdom of Saudi Arabia as their the Authorized sales, spare parts and service providers for the region.



TRADING  
PRODUCTS  
& SERVICES

**SAUDI POWERLINE TRADING CO. LTD.**

Building No.8716  
King Fahad Road  
Madinat al Umal, Dammam  
Kingdom of Saudi Arabia  
P.O Box: 2784, Al-Azizia

- +966 013.8654477
- +966 013.8654499
- +966 +96548282155
- [m.aljuhaini@powerline-sa.com](mailto:m.aljuhaini@powerline-sa.com)